

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2018-2019 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)
Ручная деревообработка 5 класс**

Сконструировать и изготовить изделие в форме прямоугольной заготовки

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры изделия: *квадрат 80x50 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	30		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	(6)		
5.	Уборка рабочего места	1		
6.	Время изготовления – до 120 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2018-2019 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)
Ручная металлообработка 5 класс**

Сконструировать и изготовить изделие (шаблон) в форме прямоугольной заготовки

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки в М 1:1.*
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. *Габаритные размеры: 80x50x0,5 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина).	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	30		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	(6)		
5.	Уборка рабочего места	1		
6.	Время изготовления – до 120 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри: