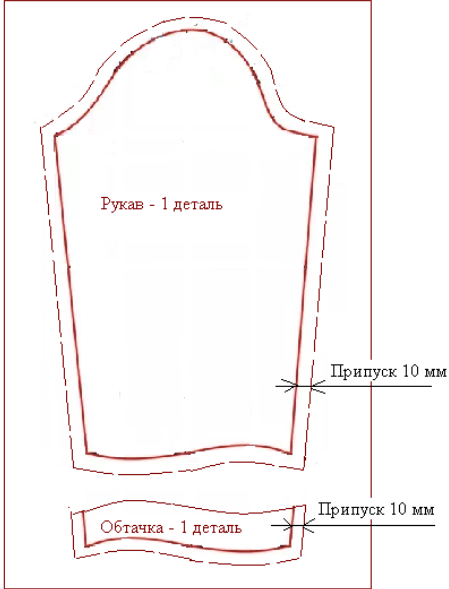
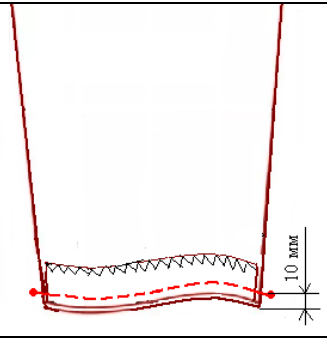
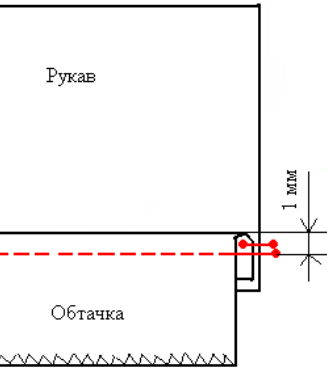
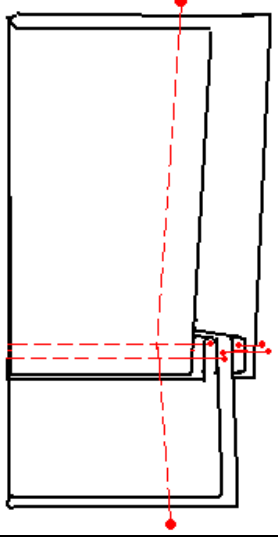

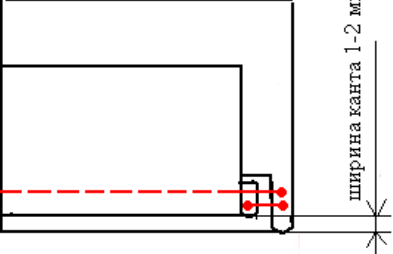


Обработка обтачкой нижнего среза зауженного рукава

Задание	Материалы
Обработать низ рукава подкройной обтачкой	1. Гладкокрашенная хлопчатобумажная ткань 400 мм×240 мм 2. Швейные нитки
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;">  </div> </div> <p>Рукава длиной ниже локтя часто выполняют суженными книзу. Ширина рукава внизу в этом случае определяется меркой обхвата кисти. Низ рукава подобного типа обрабатывается специальной обтачкой, повторяющей форму нижней части рукава.</p>	


Последовательность выполнения задания

№ п/п	Название операции	Графическое изображение
1	<p>Вырезать шаблоны рукава и обтачки.</p> <p>Выкроить деталь рукава и деталь обтачки, оставляя по всем срезам припуски на обработку. Величина припусков по всем срезам 10 мм.</p> <p>По верхнему срезу обтачки припуск не давать.</p>	
2	Обметать верхний срез обтачки зигзагообразной строчкой.	

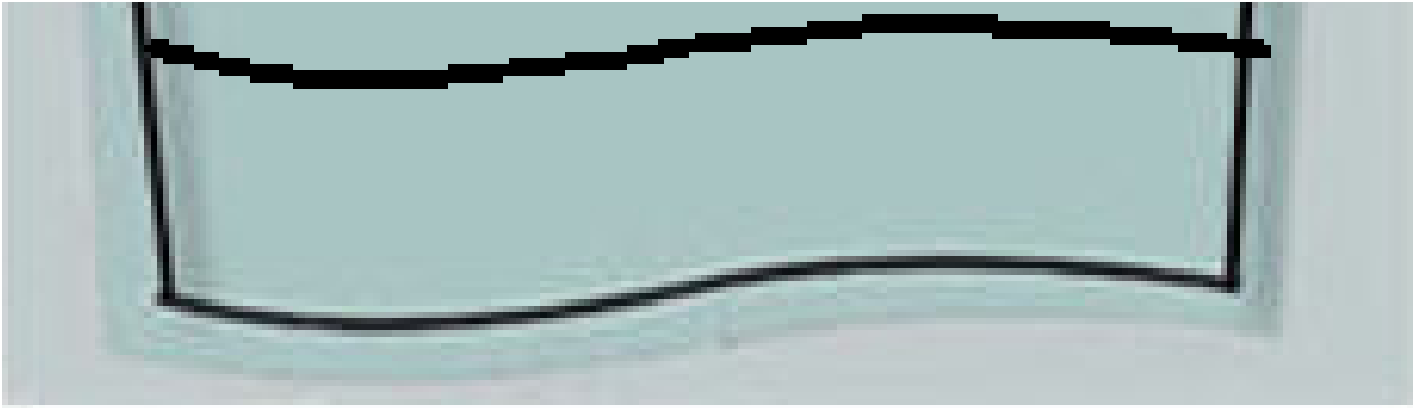
3	Обтачку сложить с рукавом лицевыми сторонами внутрь, совмещая нижний срез рукава с соответствующим срезом обтачки. Обтачку приметать к рукаву по нижнему срезу. Обтачку притачать. Ширина шва 10 мм.	
4	Припуски шва подрезать до 5 мм.	
5	Обтачку отогнуть. Припуски шва направить в сторону обтачки. Заутюжить. С лицевой стороны обтачку настрочить на припуски шва. Ширина шва 1 мм.	
6	Рукав сложить лицевыми сторонами внутрь и сметать срезы рукава, совмещая концы шва притачивания обтачки.	
7	Срезы рукава стачать. Ширина шва 10 мм	
8	Припуски шва разутюжить.	
9	Обтачку отогнуть на изнаночную сторону. По низу рукава выправить и выметать кант в сторону обтачки. Ширина канта 1-2 мм.	
10	Низ рукава приутюжить.	
11	Верхний срез обтачки прикрепить потайными стежками к припускам шва стачивания рукава.	

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	По факту
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с предложенным графическим изображением и техническими условиями да/нет	2	
2	Качество выполнения зигзагообразной строчки да/нет	1	
3	Ширина шва притачивания обтачки 10 мм±1 мм	2	
4	Припуски шва притачивания обтачки подрезаны 5 мм±1 мм	1	
5	Ширина шва настрачивания обтачки на припуски шва 1 мм±1 мм	2	
6	Концы шва притачивания обтачки совмещены в шве стачивания рукава да/нет	2	
7	Ширина шва стачивания срезов рукава 10 мм±1 мм	2	
8	Качество выметывания канта по низу рукава 1-2 мм	2	
9	Качество влажно-тепловой обработки да/нет	2	
10	Верхний срез обтачки прикреплен к припускам шва стачивания срезов рукава да/нет	2	
11	Аккуратность работы да/нет	2	
	Итого	20	



ГОТОВАЯ
ВЫКРОЙКА
зауженого
рукава



Обтачка