

Практическая работа по моделированию швейных изделий

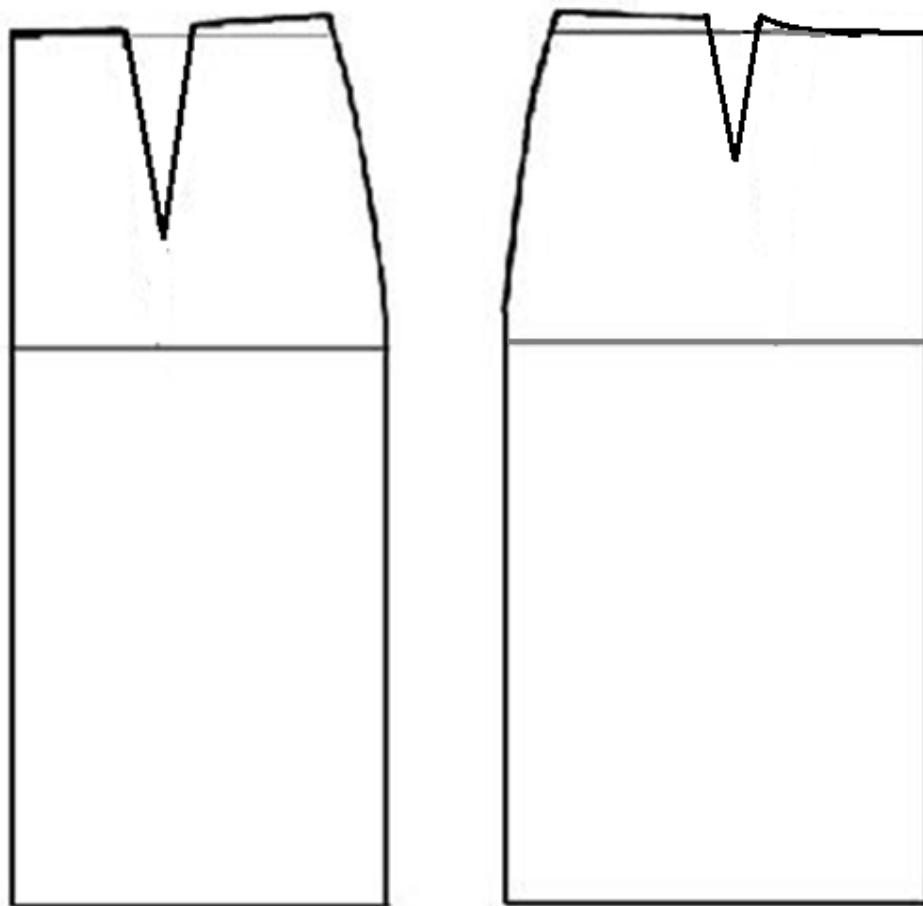
7 класс

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. В соответствии с эскизом модели нанесите линии фасона на чертеж основы юбки.
3. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
4. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
5. Наклейте детали выкройки на лист результатов.
6. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

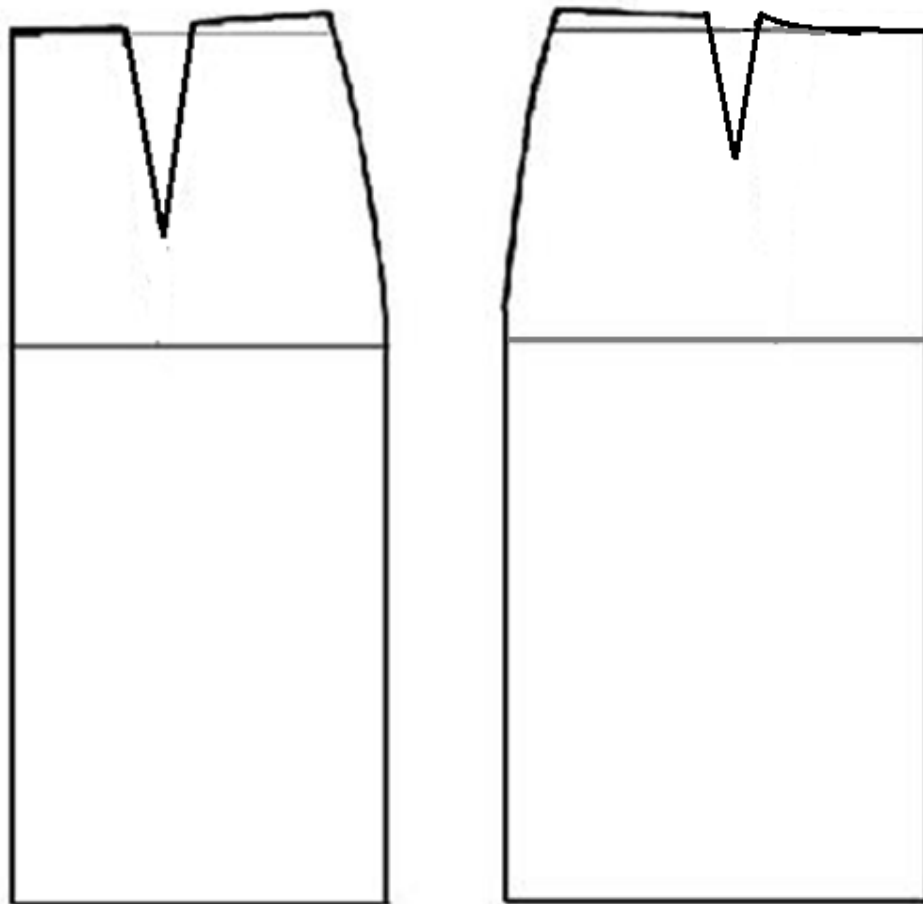
Эскиз модели	Описание модели
	<p>Юбка, зауженная к низу. На переднем полотнище вытачки переведены в рельефные швы. Средняя часть переднего полотнища на кокетке. Нижний срез кокетки закруглен. На заднем полотнище вытачки. Застежка на молнию, расположена в среднем шве заднего полотнища. Для свободы движения в среднем шве юбки выполнен разрез. Верхний срез юбки обработан подкройной обтачкой.</p>

Чертеж основы юбки для моделирования

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы.



Чертеж основы прямой юбки (цветной лист бумаги)



Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели)

**Карта пооперационного контроля
к практическому заданию по моделированию юбки**

Критерии оценки	Количество баллов	По факту
Нанесение модельных линий на чертеж основы		
1. Нанесение линии заужения переднего полотнища	0,5	
2. Нанесение линии заужения заднего полотнища	0,5	
3. Нанесение линии рельефов на переднем полотнище	1	
4. Нанесение линии кокетки	1	
5. Нанесение метки конца застежки-молнии	0,5	
6. Нанесение метки разреза	0,5	
7. Нанесение линии обтачки переднего полотнища	0,5	
8. Нанесение линии обтачки заднего полотнища	0,5	
Моделирование юбки		
9. Моделирование рельефов	1	
10. Моделирование кокетки переднего полотнища	1	
Подготовка выкройки к раскрою		
11. Наличие полного комплекта лекал (кокетка, детали переднего полотнища, заднее полотнище, обтачка переднего и заднего полотнища)	6	
12. Указание наименования деталей	2	
13. Указание количества деталей	1	
14. Указание направления нити основы	1	
15. Обозначение контрольных линий	1	
16. Указание величины припусков у каждого среза	1	
17. Аккуратность работы	1	
Итого	20	