

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2017-2018 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка 5 класс

*Сконструировать и изготовить
изделие в форме круглой заготовки*

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры изделия: *круг с R=50 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	30		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	(6)		
5.	Уборка рабочего места	1		
6.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2017-2018 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка 6 класс

***Сконструировать и изготовить
изделие в форме круглой заготовки с внутренним контуром***

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки с внутренним контуром в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга с R=60 мм разметить круг с R=20 мм.*

Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 1 мм.

4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2017-2018 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка 5 класс

Сконструировать и изготовить

изделие (шаблон) в форме круглой заготовки

Технические условия:

6. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки в М 1:1.*
7. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
8. *Габаритные размеры: Радиус готового изделия 50мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 1 мм.
9. Количество заготовок – 2 шт.
10. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина).	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	30		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(6)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	(6)		
5.	Уборка рабочего места	1		
6.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2017-2018 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка 6 класс

Сконструировать и изготовить

изделие в форме круглой заготовки с внутренним контуром

Технические условия:

6. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки с внутренним контуром в М 1:1.*
7. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
8. Габаритные размеры: *в центре круга с $R=50$ мм, разметить квадрат 20x20мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 1 мм.
9. Количество заготовок – 2 шт.
10. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина).	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2017-2018 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Электротехника 6 класс

Задания:

1. Начертите принципиальную схему электрической цепи с тремя лампами накаливания, включенными параллельно с одним общим элементом управления.
2. Соберите схему и проверьте ее работоспособность.
3. При возникновении какой-либо неисправности она должна быть найдена и устранена.

Критерии пооперационного контроля

1. Соблюдение правил безопасной работы	5
2. Начертить принципиальную схему	15
3. Сборка цепи	20
Итого	40 баллов